

Клапанные блоки Метран



- Рабочая среда: жидкость, пар, газ
- Давление рабочей среды: до 68 МПа
- Температура рабочей среды: -55...400°C
- Предельные значения температур окружающего воздуха при эксплуатации -55...85°C
- Присоединение к процессу:
 - резьбовое соединение - внутренняя и наружная резьба K1/2, 1/2-14 NPT, M20x1,5;
 - фланцевое соединение - межцентровое расстояние 54 мм
- Средний срок службы - 30 лет
- ТУ 3742-057-51453097-2009

Клапанные блоки Метран серии 0104, 0105, 0106 предназначены для подключения датчиков давления Метран к импульсным линиям в системах автоматического контроля, регулирования и управления технологическими процессами.

Преимущества:

- возможность калибровки датчика в условиях эксплуатации;
- заводская сборка с датчиком и испытание на герметичность;
- широкий выбор материалов уплотнений;
- малые габариты и вес (не более 3 кг);
- компактная конструкция;
- специальные исполнения: кислородные.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в дизайн, не ухудшающие эксплуатационные и прочностные характеристики клапанного блока.

В зависимости от конструкции клапанные блоки подразделяются на серии.

Таблица 1

Серия блока	Назначение
0104	Традиционные клапанные блоки с фланцевым и резьбовым соединением к процессу
0105	Интегральный клапанный блок
0106	Клапанные блоки для штуцерных моделей датчиков давления

**ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ПОПУЛЯРНЫХ МОДЕЛЕЙ КЛАПАННЫХ БЛОКОВ СЕРИЙ А, В, С и Е
КЛАПАНЫМ БЛОКАМ СЕРИИ 0104 И 0106**

Таблица 2

Серия ¹⁾	Предыдущее наименование	Новое наименование
В(2)	B22 02 P1	0104 MT2 2 D 1 1
В(3)	B30 02 P1	0104 MT3 2 D 1 1
	B32 02 P1	0104 MT3 2 D 1 1 H1
	B30 02 P5	0104 MT3 2 C 1 1
	B32 02 P5	0104 MT3 2 C 1 1 H1
В(5)	B52 02 P5	0104 MT5 2 C 1 1
	B52-01 02 P5	0104 MT5 2 C 1 1 H2
	B52 02 P1	0104 MT5 2 D 1 1
	B52-01 02 P1	0104 MT5 2 D 1 1 H2
	B52-01 02 P1 K	0104 MT5 2 D 3 1 H2 UC
С(3)	C30 02 P1	0104 MW3 2 D 1 1
	C32 02 P1	0104 MW3 2 D 1 1 H1
	C30 02 P5	0104 MW3 2 C 1 1
	C32 02 P5	0104 MW3 2 C 1 1 H1
С(5)	C52 02 P1	0104 MW5 2 D 1 1
	C52-01 02 P1	0104 MW5 2 D 1 1 H2
	C52 02 P5	0104 MW5 2 C 1 1
	C52-01 02 P5	0104 MW5 2 C 1 1 H2

Продолжение таблицы 2

Серия*	Предыдущее наименование	Новое наименование
А(3)	A30 02	0104 MT3 2 F 1 1
	A32 02	0104 MT3 2 F 1 1 H1
А(5)	A52 02	0104 MT5 2 F 1 1
Е(1)	E12 56NPT 02	0106 MT1 2 C A 1 1
	E12 50 02	0106 MT1 2 C B 1 1
	E12 53 02	0106 MT1 2 C C 1 1
	E12 16NPT 02	0106 MT1 2 D A 1 1
	E12 10 02	0106 MT1 2 D B 1 1
Е(2)	E12 13 02	0106 MT1 2 D C 1 1
	E22 56NPT 02	0106 MT2 2 C A 1 1
	E22 50 02	0106 MT2 2 C B 1 1
	E22-01 50 02	0106 MT2 2 C B 1 1 H2
	E22-01 50 02 K	0106 MT2 2 C B 3 1 H2 UC
	E22 53 02	0106 MT2 2 C C 1 1
	E22 16NPT 02	0106 MT2 2 D A 1 1
	E22 10 02	0106 MT2 2 D B 1 1
	E22 13 02	0106 MT2 2 D C 1 1

¹⁾ В скобках указано количество вентилялей.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ И РАБОТА КЛАПАНЫХ БЛОКОВ С ДАТЧИКАМИ ДАВЛЕНИЯ

Трех и пятивентильные клапанные блоки

Используются в сборе с датчиками разности давлений. Обычные трех и пятивентильные клапанные блоки позволяют выравнять давление в камерах датчика для калибровки нулевого значения выходного сигнала, а также изолировать датчик от технологической линии. Преимущество пятивентильного блока заключается в том, что в дренажное отверстие можно подключить импульсную линию или метрологическое оборудование, которые будут перекрываться отдельным вентиляем.

Одновентильный и двухвентильный клапанный блок

Используются в сборе с датчиками избыточного и абсолютного давления. Клапанные блоки состоят из корпуса, изолирующего вентиля, который обеспечивает изоляцию датчика от технологического процесса, и дренажного вентиля, который обеспечивает дренаж среды и упрощает калибровку датчика в условиях эксплуатации.

**МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ,
КОНТАКТИРУЮЩИЕ С ИЗМЕРЯЕМОЙ СРЕДОЙ**

Таблица 3

Компонент	Материал
	Код 2 исполнения по материалам
	Нержавеющая сталь
Корпус	12X18H10T или 316 SST
Клапан (шарик)	14X17H2 или 316 SST
Шток	14X17H2 или 12X18H10T, или 316 SST
Прокладка	Фторопласт или PTFE /графит
Штуцер вентиля	12X18H10T или 316 SST

МАССА

Таблица 4

Модель клапанного блока	Масса, не более, кг
0104 M T 2	2,3
0104 M T 3	2,5
0104 M T 5	2,6
0104 M W 3	1,8
0104 M W 5	2,6
0105MC5	3,0
0105MC3	2,1
0105MC3	2,0
0105MT3	2,7
0105MT2	2,7
0105MS5	3,0
0105MS3	2,1
0105MS2	2,0
0106	1,1

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию - 3 года или 5 лет с опцией WR5.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с момента продажи.

КЛАПАНЫЕ БЛОКИ МОДЕЛИ 0104

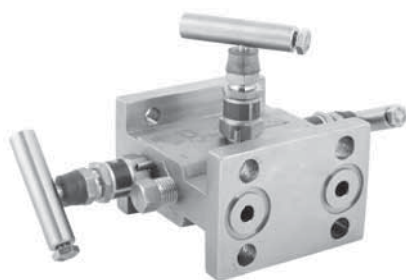


Рис. 1. Традиционный 3-вентильный блок 0104MT3, фланцевое соединение с процессом.

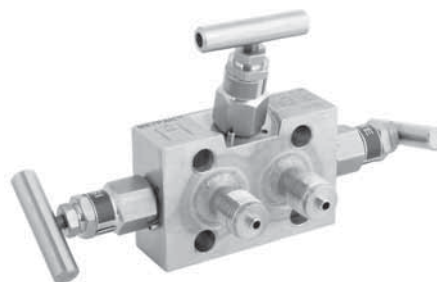


Рис. 2. Компактный 3-вентильный блок 0104MW3, резьбовое соединение с процессом M20x1,5.



Рис. 3. Традиционный 3-вентильный блок 0104MT3, резьбовое соединение с процессом K1/2 или 1/2-14NPT.

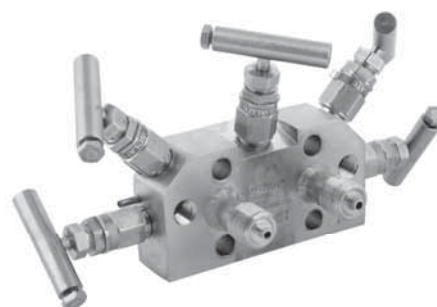


Рис. 4. Компактный 5-вентильный блок 0104MW5, резьбовое соединение с процессом M20x1,5.

Предельные значения давления и температуры в зависимости от материала уплотнения

Таблица 5

Материал уплотнительных колец	Максимальное рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды, °C ¹⁾
Фторопласт (PTFE)	40	100
	30	200
Графит	40	100
	10	400
Графитонаполненный фторопласт	40	100
	30	150

¹⁾ В сборе с датчиком давления ограничена пределами температуры измеряемой среды соответствующего датчика.

СХЕМЫ СОЕДИНЕНИЙ, ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

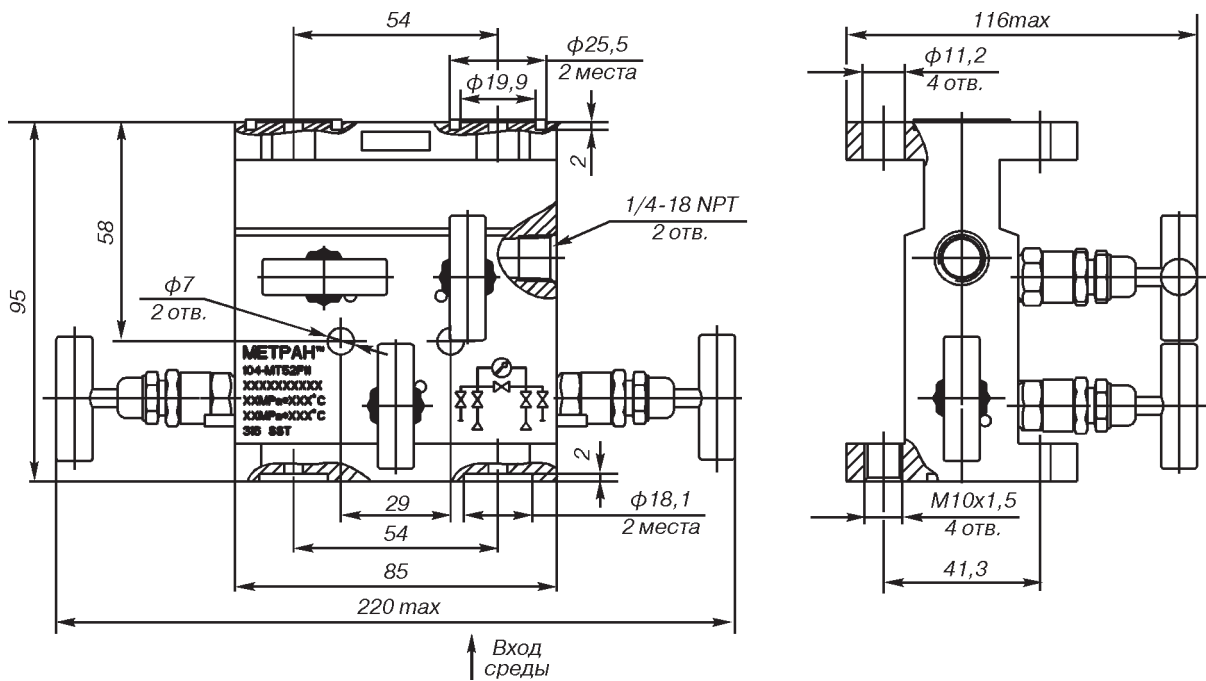
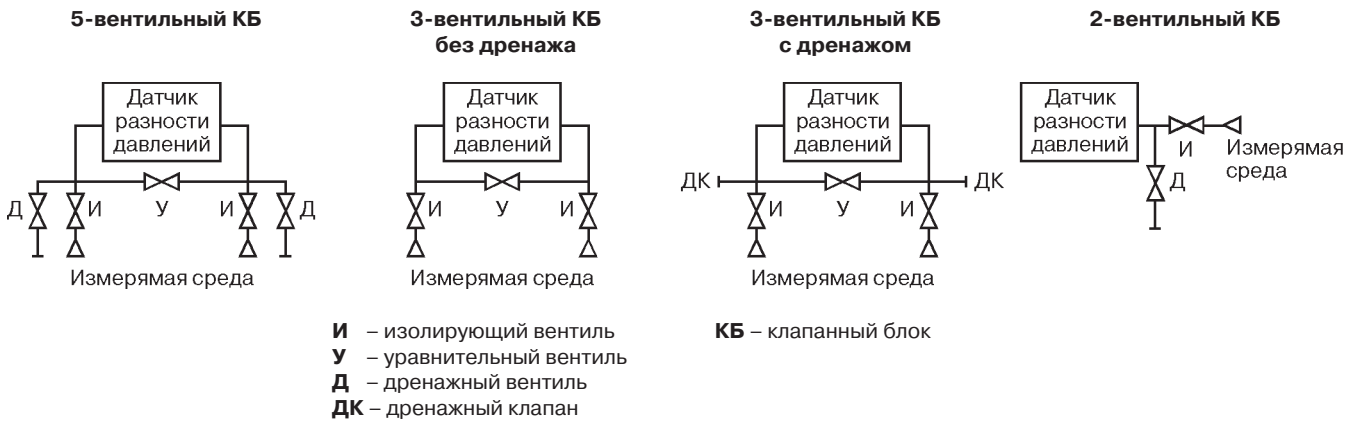


Рис.5. 5-вентильный блок модели 0104 М Т 5 с кодом подключения среды F.

Примечание: габаритные и присоединительные размеры указаны для блока модели 0104МТ3.

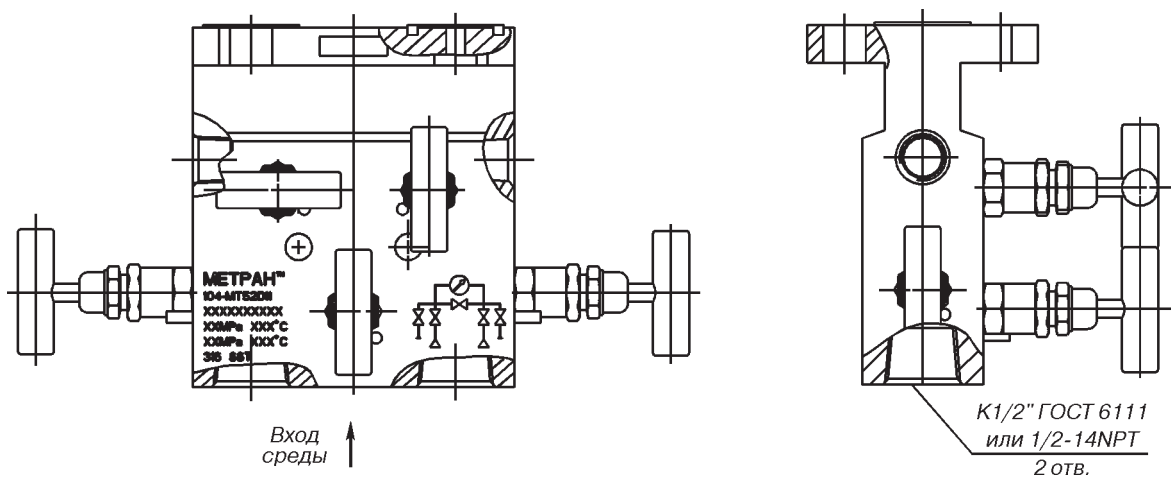


Рис.6. 5-вентильный блок модели 0104 М Т 5 с кодом соединения с процессом В (D).
 Габаритные и присоединительные размеры см.рис.5.

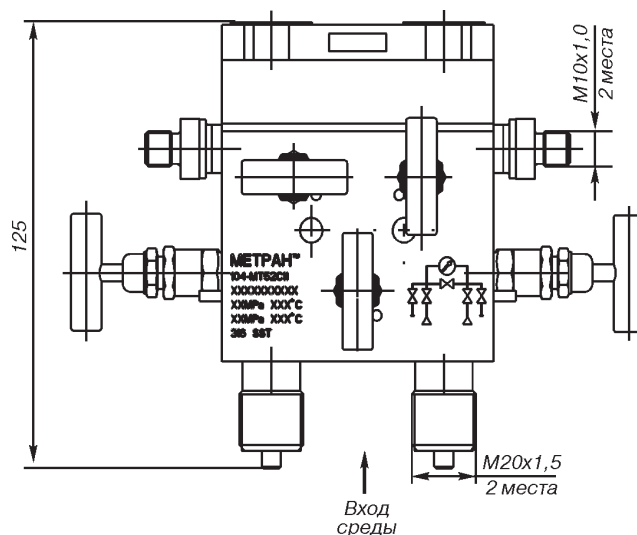


Рис.7. 5-вентильный блок модели 0104 М Т 5 с кодом соединения с процессом С.
Габаритные и присоединительные размеры см.рис.5.

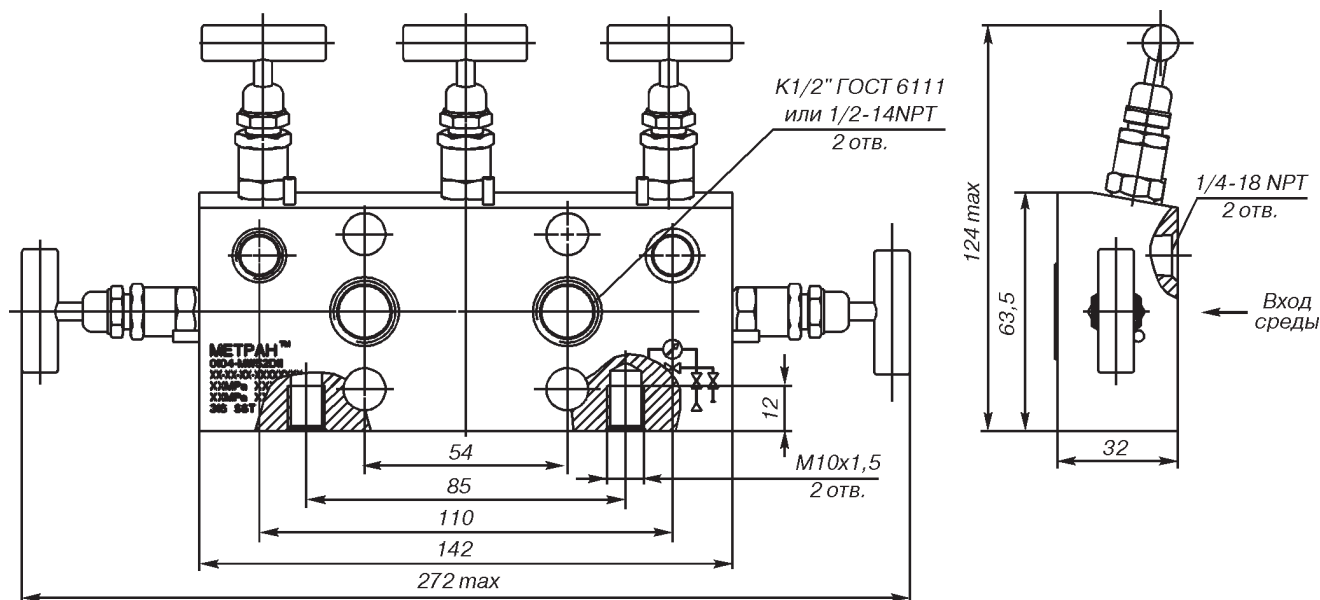


Рис.8. 5-вентильный блок модели 0104 М W 5 с кодом соединения с процессом В (D).

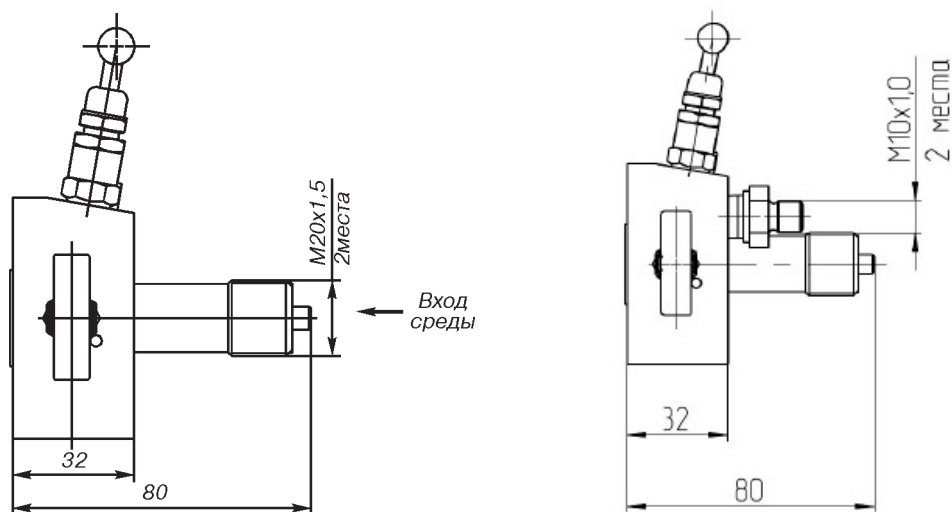


Рис.9. 5-вентильный блок модели 0104 М W 5 с кодом соединения с процессом С и возможное подключение метрологического оборудования код Н2. Габаритные и присоединительные размеры см.рис.8.

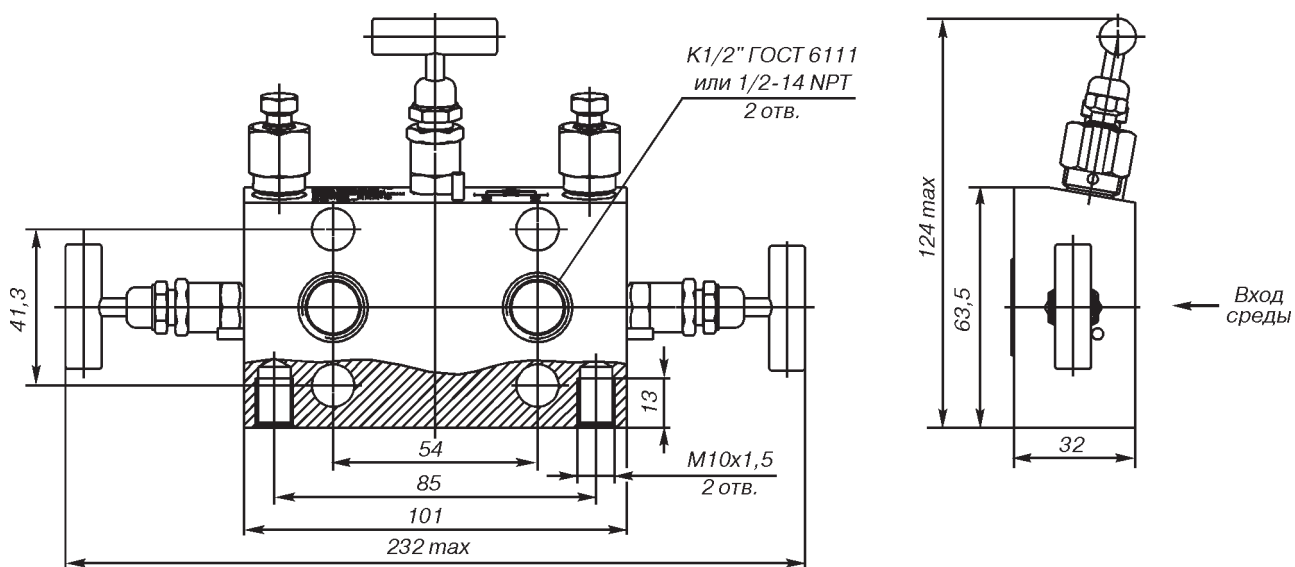


Рис. 10. 3-вентильный блок модели 0104 М W 3 с кодом соединения с процессом В (D) с дренажом после изолирующего вентиля.

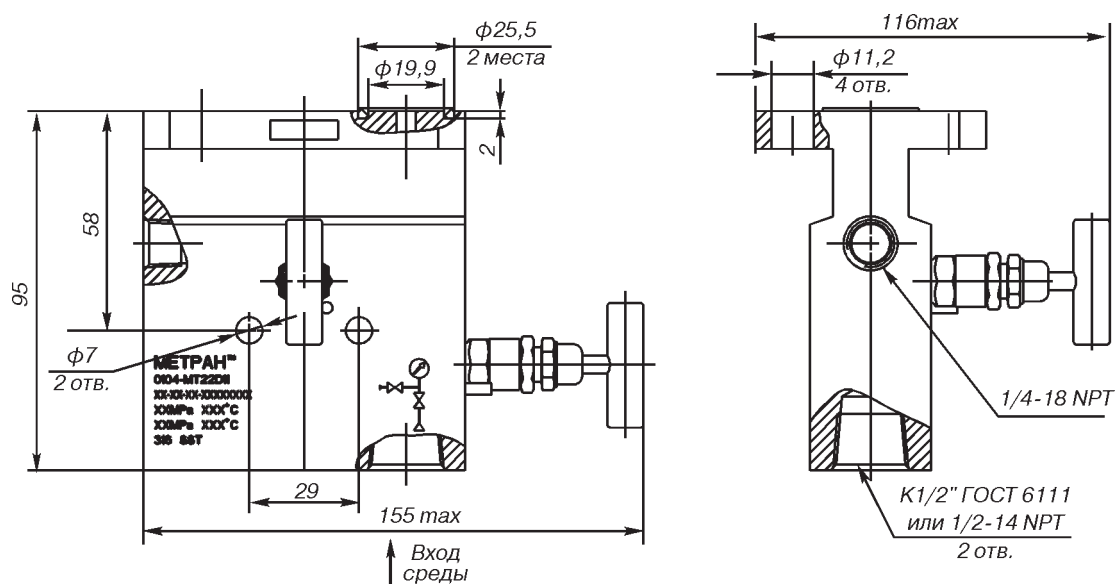


Рис. 11. 2-вентильный блок модели 0104 М T 2 с кодом соединения с процессом В (D) с дренажом после изолирующего вентиля.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

В графе "Стандарт" отмечены ● популярные исполнения с минимальным сроком поставки.

Таблица 6

Модель	Описание изделия			Стандарт
0104	Клапанный блок			●
Код	Изготовитель			
M	Метран			●
Код	Вариант исполнения			
T	Традиционный (Соединение типа "фланец-фланец")			●
W	Компактный (Соединение типа "фланец-фланец") (применяется только с кодом исполнения по материалам 2, не применяется с типом клапанного блока 2, с кодом соединения с процессом F)			●
Код	Тип клапанного блока (количество вентилей)			
2	2-вентильный (не применяется с типом исполнения клапанного блока W)			●
3	3-вентильный			●
5	5-вентильный			
Код	Исполнение по материалам корпуса			
2	Нержавеющая сталь			●
Код	Технологическое соединение (соединение с процессом)			
B	Резьбовое соединение 1/2NPT внутренняя			
C	Резьбовое соединение M20x1,5 наружная			●
D	Резьбовое соединение K1/2 внутренняя			
F	Фланцевое соединение (кроме типа исполнения W, типа клапанного блока 2, необходимо выбрать код D1-D5)			●
Код	Материал уплотнительных колец	Материал уплотнения вентилей	Температурный предел	
1 ¹⁾	Фторопласт (PTFE)	Фторопласт (PTFE)	до 200°C	●
2	Графит (код материала 2, исполнение T3)	Графит (код материала 2, исполнение T3)	до 400°C	
3	Графитонаполненный фторопласт (PTFE)	Графитонаполненный фторопласт (PTFE)	до 150°C	
Код	Тип датчика для подсоединения			
1	С традиционным фланцем с резьбой M10			●
2	С традиционным фланцем для высокого давления (только для типа исполнения клапанного блока W)			
	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ			
WR5	Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет			●
Код	Монтажные кронштейны			
VC	Кронштейн из углеродистой стали для крепления на трубе			●
VS	Кронштейн из нержавеющей стали для крепления на трубе			●
Код	Монтажные части			
D0	Ниппель с накидной гайкой M20x1,5, для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только с кодом соединения с процессом C)			●
D1	Монтажный фланец с резьбовым отверстием K1/4" (только с кодом соединения с процессом F)			
D2	Монтажный фланец с резьбовым отверстием K1/2" (только с кодом соединения с процессом F)			
D3	Монтажный фланец с резьбовым отверстием 1/4NPT (только с кодом соединения с процессом F)			
D4	Монтажный фланец с резьбовым отверстием 1/2NPT (только с кодом соединения с процессом F)			
D5 ²⁾	Монтажный фланец с ниппелем с накидной гайкой M20x1,5, для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только с кодом соединения с процессом F)			●
D6	Ниппель для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только с кодом соединения с процессом F)			●
Код	Материал монтажных частей			
2	Сталь 316 SST			●
3	Углеродистая сталь с покрытием (только для кода монтажных частей D0, D5, D6)			
5	Углеродистая сталь низкотемпературная (09Г2С) (только для кода монтажных частей D0, D5, D6)			
Код	Болт (необходимо указать код монтажных частей)			
L3	Болт с резьбой M10x1,5 из углеродистой стали с покрытием			●
L8	Болт SST для датчиков высокого давления (только для типа соединения с датчиком 2) с резьбой 7/16UNF			
	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ОПЦИИ			
Код	Специальные исполнения			
UC	Кислородное (применяется только с кодом материала уплотнительных колец 3, исполнение T5)			

Продолжение таблицы 6

Код	Гидравлическая схема	Стандарт
H1	Гидравлическая схема с др. клапанами (применяется только для кода типа клапанного блока 3)	●
H2	Гидравлическая схема для подключения метрологического оборудования (применяется только для кода типа клапанного блока 5, кодов соединения с процессом В, С, D)	●
H3	Комплект заглушек 1/4NPT 2 шт. (исполнение T5 и W5)	
SR	Дополнительный комплект уплотнительных колец (определяется по материалу колец) 4 шт.	

1) Для КБ кислородного исполнения - плюс 150°C.

2) Материал накидной гайки для кода монтажных частей D5 – углеродистая сталь с покрытием.

Пример условного обозначения изделия: 0104 М Т 3 2 F 1 1 VC D1 2 L3

КЛАПАНЫЕ БЛОКИ МОДЕЛИ 0105

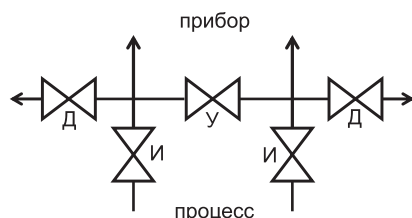
Предельные значения давления и температуры в зависимости от материала уплотнения

Таблица 7

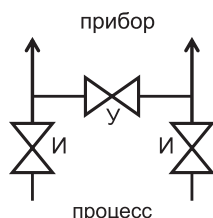
Модель	Материал уплотнения вентиля	Максимальное рабочее давление P _p , МПа	Наибольшая температура рабочей среды, °С
0105	PTFE	40	100
		30	200
0105	Графит	40	100
		10	400
0105 с кодом UC	Графитонапол-ненный PTFE	40	100
		30	150

СХЕМЫ СОЕДИНЕНИЙ, ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

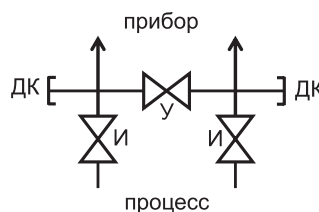
Пятивентильный блок с дренажными вентилями



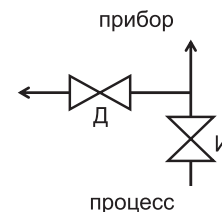
Трехвентильный блок без дренажа



Трехвентильный блок с дренажными клапанами

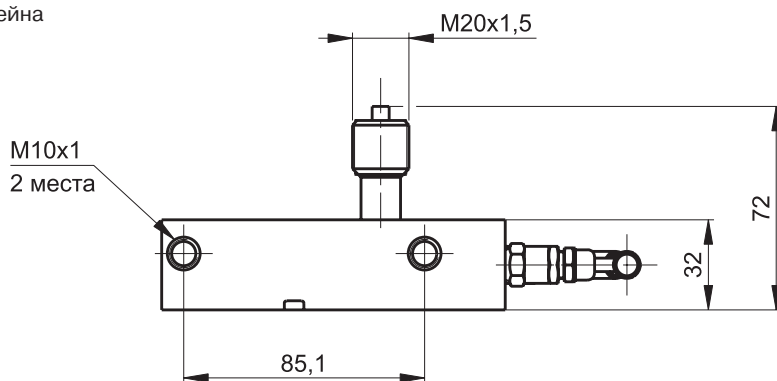


Двухвентильный блок с дренажным вентилем



И – Изолирующий вентиль
 У – Уравнильный вентиль
 Д – Дренажный вентиль
 ДК – Дренажный клапан

Сторона крепления кронштейна



Сторона подключения к процессу

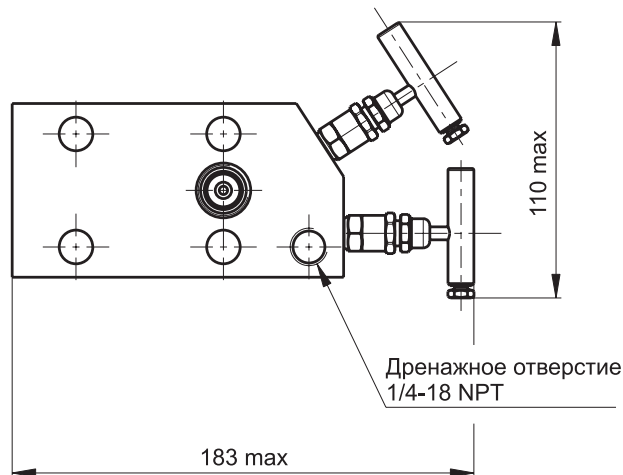
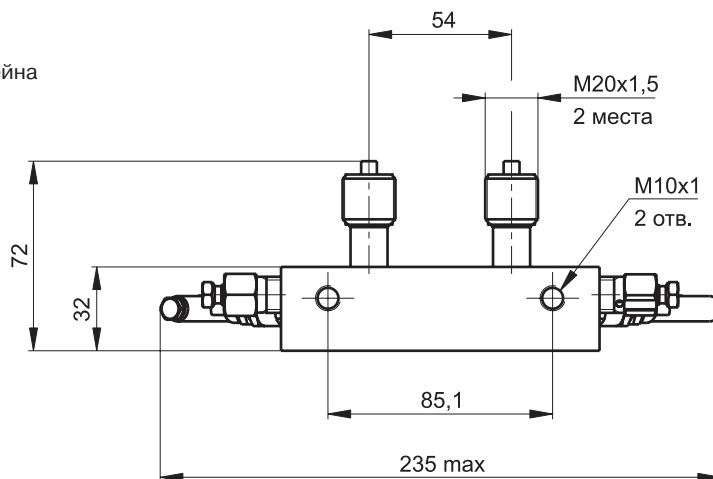


Рис. 12. Двухвентильный блок модели 0105 М С 2 с кодом соединения с процессом С

Сторона крепления кронштейна



Сторона подключения к процессу

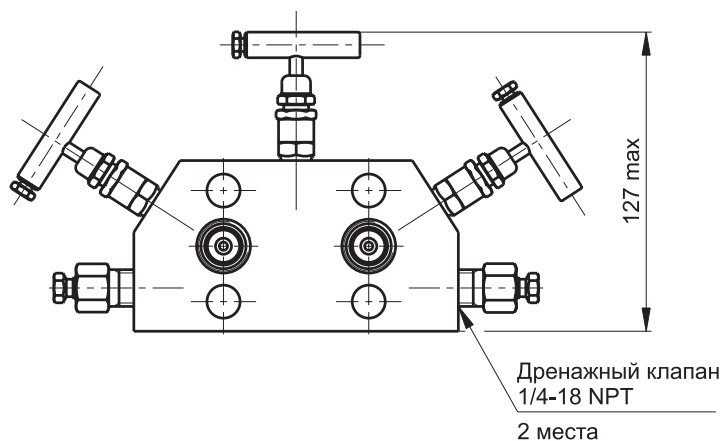
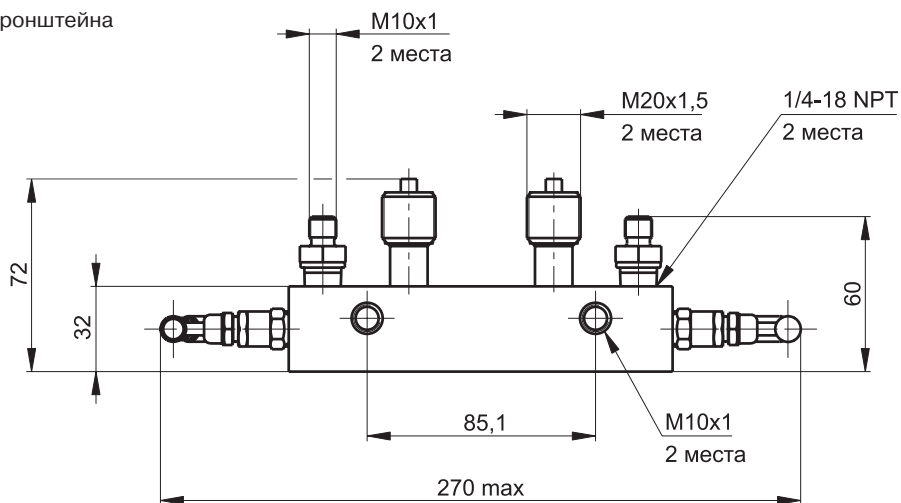


Рис. 13. Трехвентильный блок модели 0105 М С 3 с кодом соединения с процессом С

Сторона крепления кронштейна



Сторона подключения к процессу

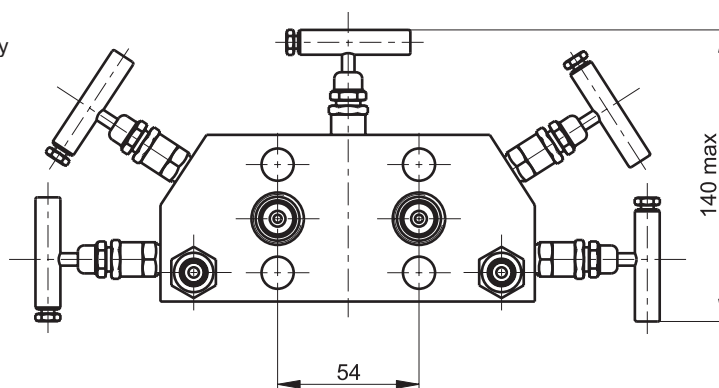
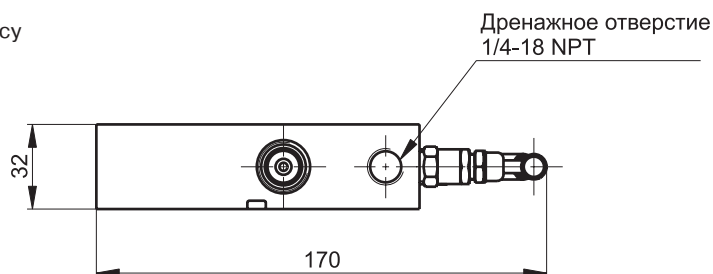


Рис. 14. Пятивентильный блок модели 0105 М С 2 с кодом соединения с процессом С и Н2

Сторона подключения к процессу



Сторона крепления кронштейна

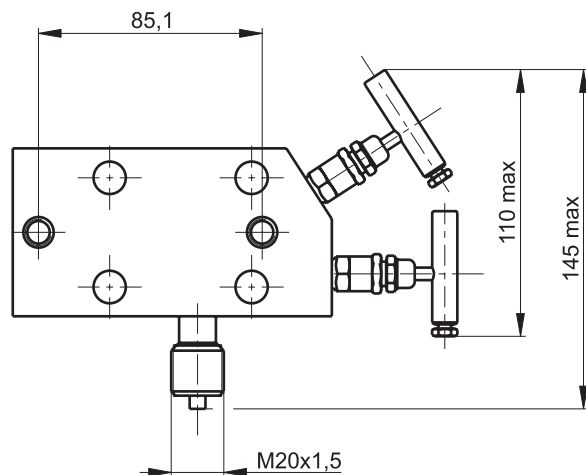
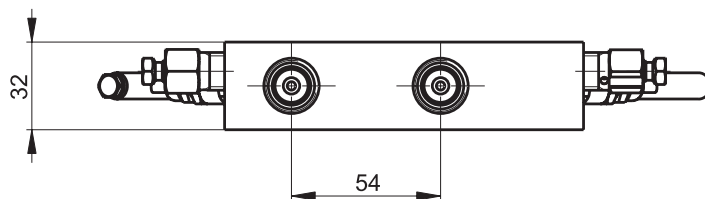


Рис. 15. Двухвентильный блок модели 0105 М S 2 с кодом соединения с процессом С

Сторона подключения к процессу



Сторона крепления кронштейна

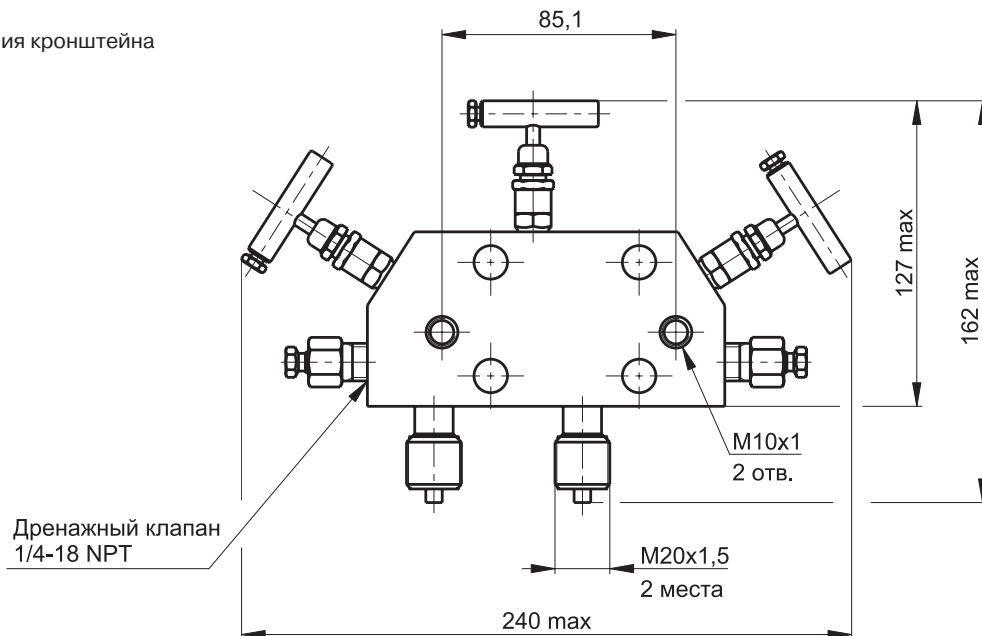
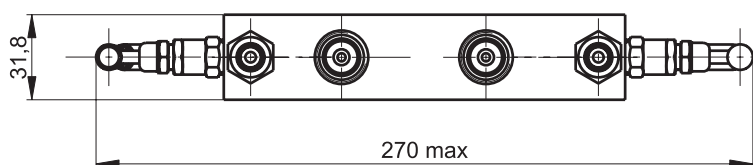


Рис. 16. Трехвентильный блок модели 0105 M S 3 с кодом соединения с процессом С и Н1

Сторона подключения к процессу



Сторона крепления кронштейна

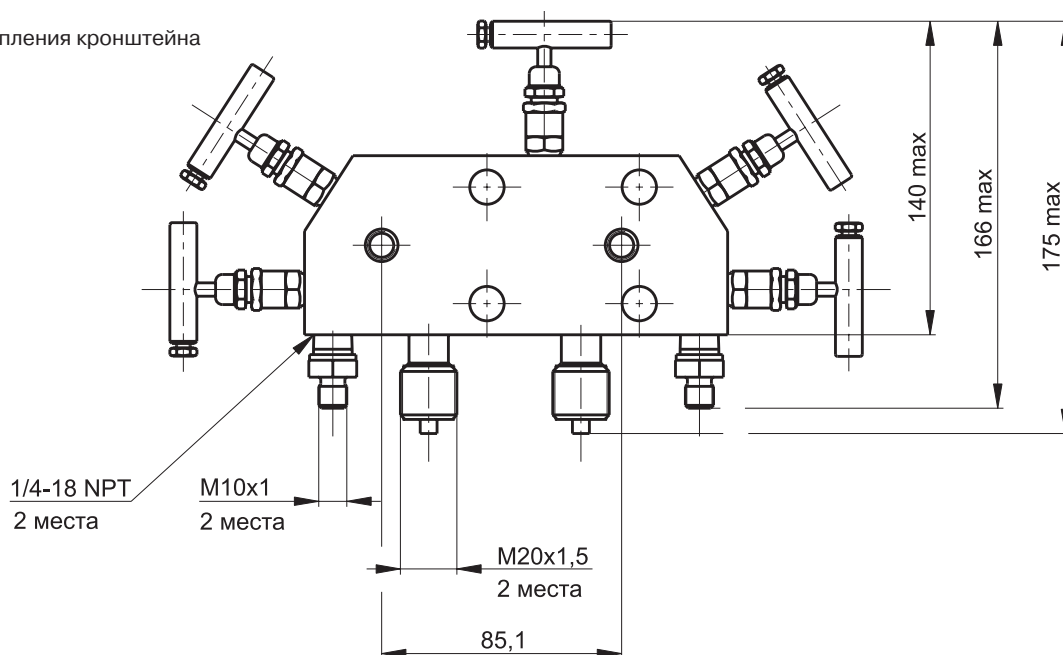


Рис. 17. Пятивентильный блок модели 0105 M S 5 с кодом соединения с процессом С и Н2

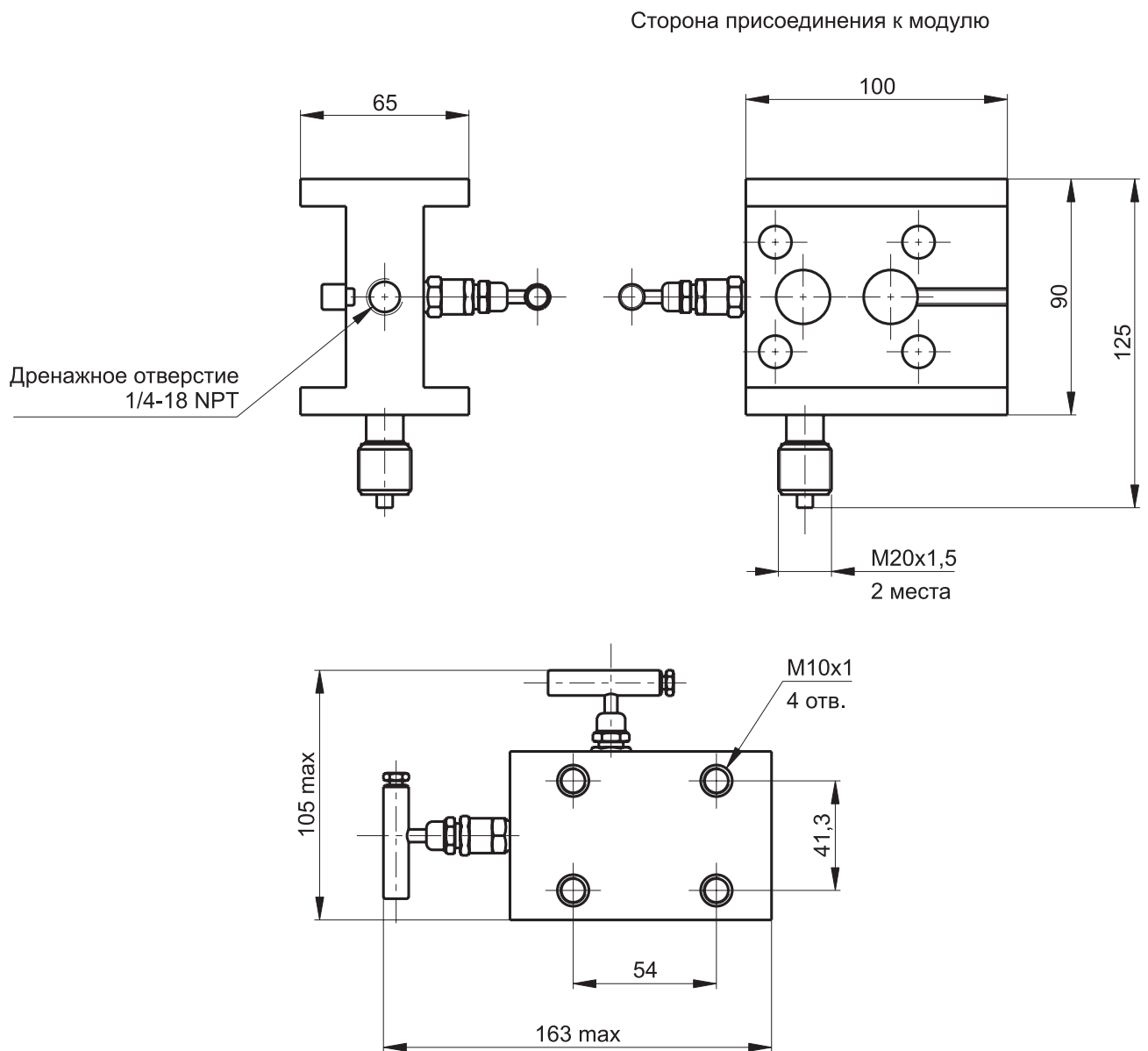


Рис. 18. Двухвентильный блок модели 0105 M T 2 с кодом соединения с процессом С

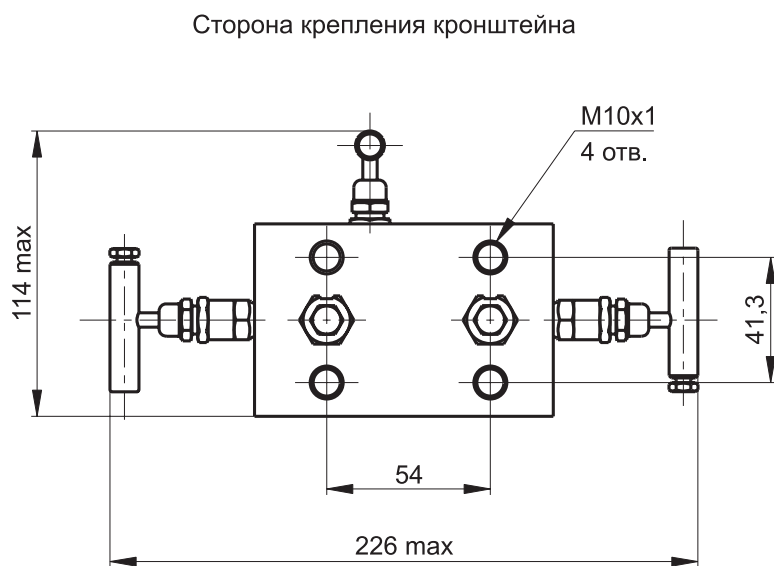
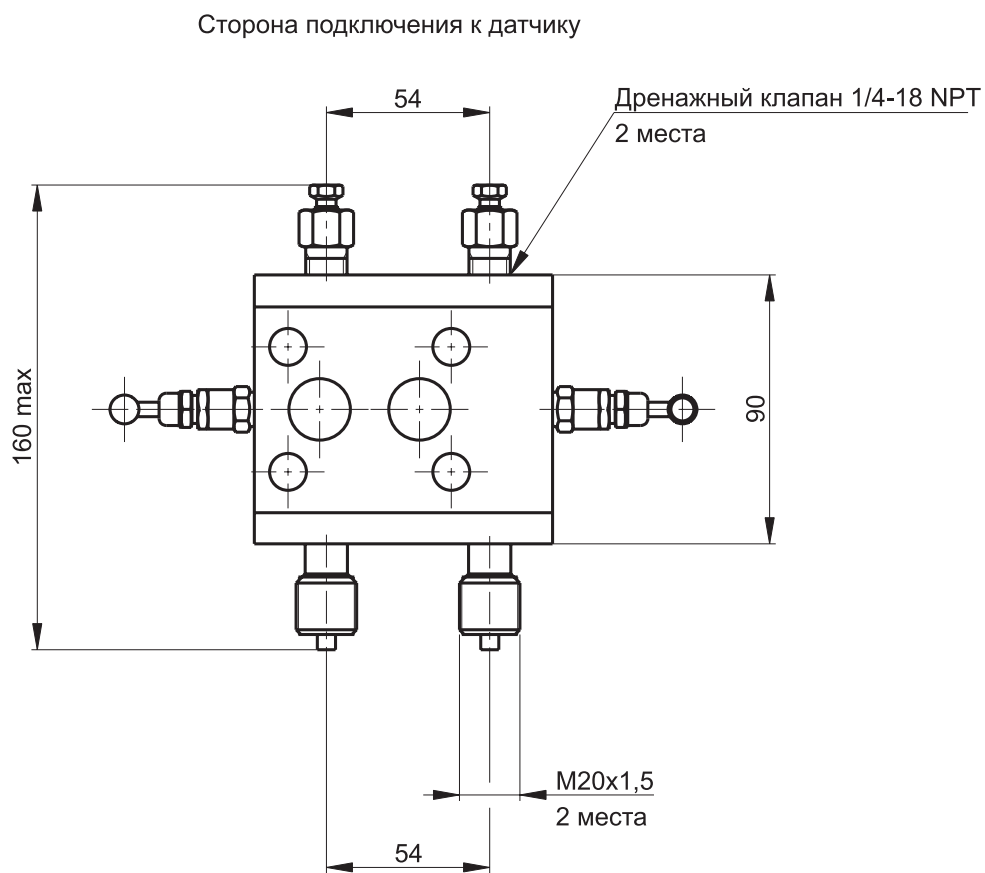


Рис. 19. Трехвентильный блок модели 0105 М Т 3 с кодом соединения с процессом С и Н1

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Таблица 8

Код	Описание изделия	Стандарт
0105	Интегральный клапанный блок	
Код	Изготовитель	
M	Метран	
Код	Тип исполнения клапанного блока	
C	Sorplanar	
S	Sorplanar с боковым подключением	
T	Традиционный	
Код	Количество вентиля	
2	Двухвентильный	
3	Трехвентильный	
5	Пятивентильный (не применяется с кодом типа исполнения клапанного блока T)	
Код	Исполнение по материалам	
2	Нержавеющая сталь 316 SST или 12X18H10T	
Код	Соединение с процессом	
B	Резьбовое соединение 1/2-14 NPT внутренняя	
C	Резьбовое соединение M20x1,5 наружная	
D ¹⁾	Резьбовое соединение K1/2" ГОСТ 6111 внутренняя	
F	Фланцевое соединение и резьбовое соединение 1/4-18 NPT внутренняя (только для типа исполнения клапанного блока T)	
Код	Материал уплотнения вентиля	
1	Фторопласт (PTFE)	
2	Графит	
3	Графитонаполненный фторопласт (Graphite-filled PTFE) (только для кода специальной очистки UC)	
Код	Седло клапанного блока	
1	Интегральное	
Код	Специальная очистка	
UC	Очистка для применения в среде, содержащей газообразный кислород (применяется только с кодом материала уплотнения 3)	
Код	Специальное исполнение	
H1	Исполнение с дренажными клапанами (применяется только для кода количества вентиля 3)	
H2	Исполнение для подключения метрологического оборудования (штуцер M10x1, установленный в дренажные отверстия, применяется только для кода количества вентиля 5, кодов соединения с процессом B, C, D, максимальное давление штуцера 16 МПа)	
Код	Гарантийный срок эксплуатации	
WR5	Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет	
Код	Монтажные кронштейны	
B1	Монтажный кронштейн для крепления КБ с кодом типа исполнения клапанного блока T (традиционного типа) на трубе с наружным диаметром 60 мм (материал кронштейна и болтов – углеродистая сталь с покрытием)	
B4	Монтажный кронштейн для крепления КБ с кодами типа исполнения клапанного блока C и S (Sorplanar и Sorplanar с боковым подключением) на панели или трубе с наружным диаметром 60 мм (материал кронштейна и болтов – нержавеющая сталь)	
Код	Монтажные части^{3) 4)}	
D0 ²⁾	Ниппель с накидной гайкой M20x1,5, для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только с кодом соединения с процессом C)	
D1	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием K1/4" ГОСТ 6111 (только для типа исполнения клапанного блока T и соединения с процессом F)	
D2	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием K1/2" ГОСТ 6111 (только для типа исполнения клапанного блока T и соединения с процессом F)	
D3	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием 1/4 NPT (только для типа исполнения клапанного блока T и соединения с процессом F)	
D4	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с резьбовым отверстием 1/2 NPT (только для типа исполнения клапанного блока T и соединения с процессом F)	
D5 ²⁾	Монтажный фланец из нержавеющей стали 316 с ниппелем, с накидной гайкой M20x1,5 для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только для типа исполнения клапанного блока T и соединения с процессом F)	
D6	Монтажный фланец из углеродистой стали с покрытием с ниппелем для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только для типа исполнения клапанного блока T и соединения с процессом F)	

Продолжение таблицы 8

Код	Материал ниппеля (только для кода монтажных частей D0, D5, D6)	
2	Нержавеющая сталь 12X18H10T или 316L	
3	Углеродистая сталь с покрытием	
5	Углеродистая сталь низкотемпературная 09Г2С с покрытием	
Код	Болты для сборки с датчиком давления	
L3	Болты 7/16-20UNF из углеродистой стали по ASTM A 449 Type 1 с покрытием	
L4	Болты 7/16-20UNF из нержавеющей стали 316 SST по ASTM F593 GP2 CW	
Код	Дополнительные опции	
BR6	Температура окружающей среды от минус 60 °С (применяется только с кодом материала уплотнения 1)	
H3	Комплект заглушек 1/4 NPT (2 шт.) для установки в дренажные отверстия (применяется только для кода количества вентилей 5)	

¹⁾ Допускается замена на код В - соединения с процессом.

²⁾ Материал накидной гайки – углеродистая сталь с покрытием, материал уплотнительной прокладки – медь для кодов материала ниппеля 3 и 5, нержавеющая сталь 12X18H10T для кода материала ниппеля 2.

³⁾ Материал болтов крепления монтажных фланцев к клапанному блоку – углеродистая сталь с покрытием.

⁴⁾ Материал уплотнительных колец монтажных фланцев соответствует коду материала уплотнения клапанного блока.

Пример условного обозначения изделия: 0105 М С 2 2 С 1 1 D0 2 L3

КЛАПАНЫЕ БЛОКИ МОДЕЛИ 0106



Рис.20. 1-вентильный блок 0106MT1, резьбовое соединение с процессом М20х1,5.



Рис.21. 2-вентильный блок 0106MT2, резьбовое соединение с процессом К1/2 или 1/2-14NPT.

Предельные значения давления и температуры в зависимости от материала уплотнения

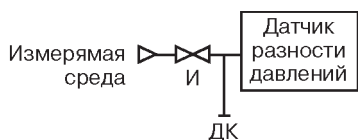
Таблица 9

Материал уплотнительных колец	Максимальное рабочее давление, МПа	Максимальная температура рабочей среды ¹⁾ , °С
Фторопласт (PTFE)	68	50
	30	200
Графитонаполненный фторопласт (PTFE)	40	100
	30	150

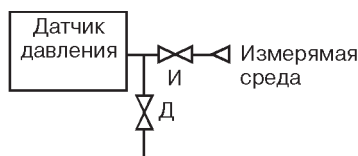
¹⁾ В сборе с датчиком давления ограничена пределами температуры измеряемой среды соответствующего датчика

СХЕМЫ СОЕДИНЕНИЙ, ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

1-вентильный КБ с дренажом после изолирующего вентиля



2-вентильный КБ с дренажом после изолирующего вентиля



- И** – изолирующий вентиль
- Д** – дренажный вентиль
- ДК** – дренажный клапан
- КБ** – клапанный блок

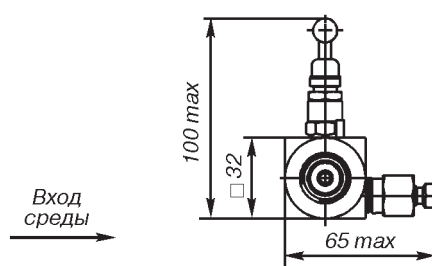
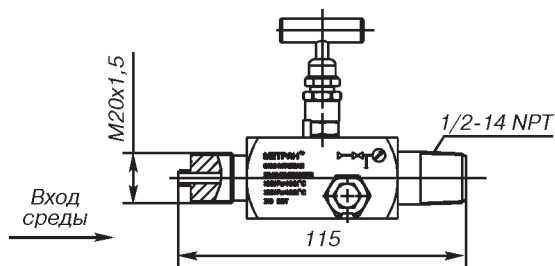


Рис.22. 1-вентильный блок модели 0106 М Т 1 с кодом соединения с процессом С и типом соединения с датчиком А.

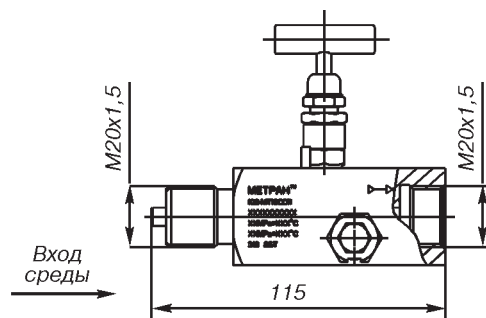
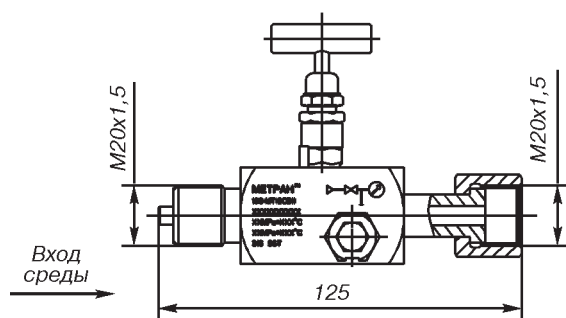


Рис.23. 1-вентильный блок модели 0106 М Т 1 с кодом соединения с процессом С и типом соединения с датчиком В (С).

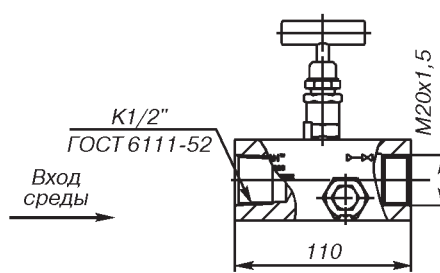
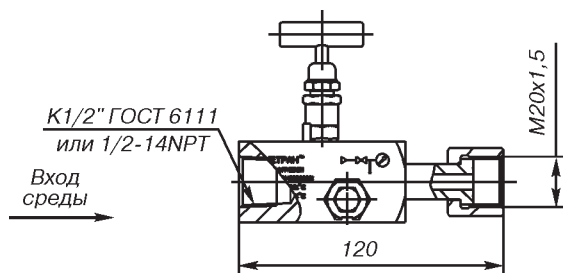


Рис.24. 1-вентильный блок модели 0106 М Т 1 с кодом соединения с процессом В (D) и типом соединения с датчиком В (С).

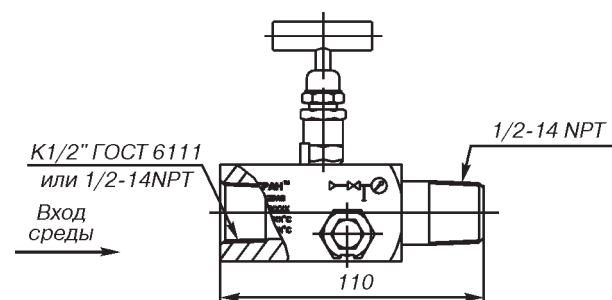


Рис.25. 1-вентильный блок модели 0106 М Т 1 с кодом соединения с процессом В (D) и типом соединения с датчиком А.

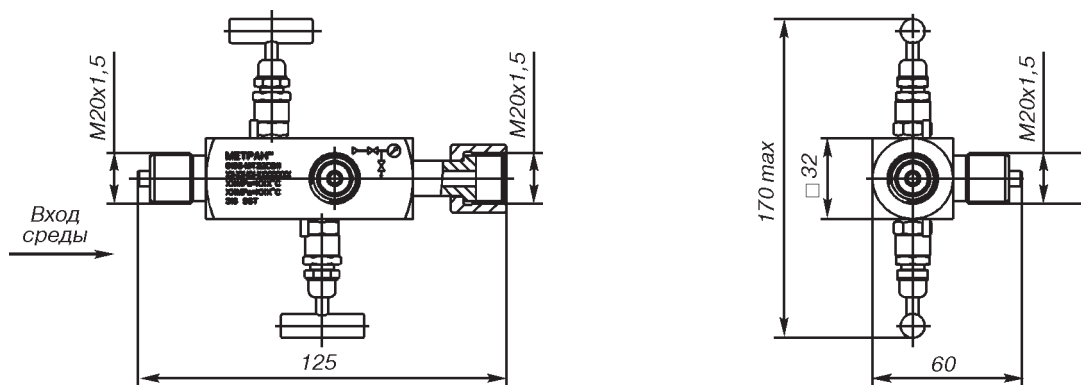


Рис.26. 2-вентильный блок модели 0106 М Т 2 с кодом соединения с процессом С и подключением метрологического оборудования код Н2.

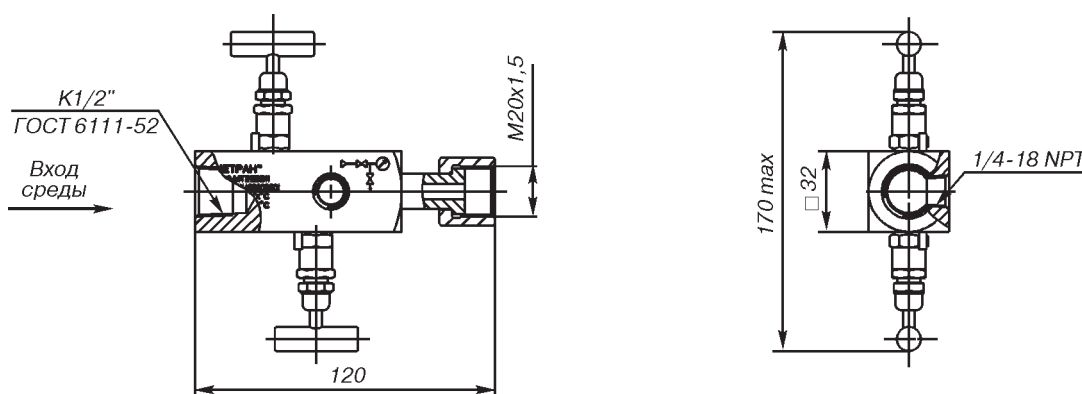


Рис.27. 2-вентильный блок модели 0106 М Т 2 с кодом соединения с процессом В (D) и типом соединения с датчиком В.

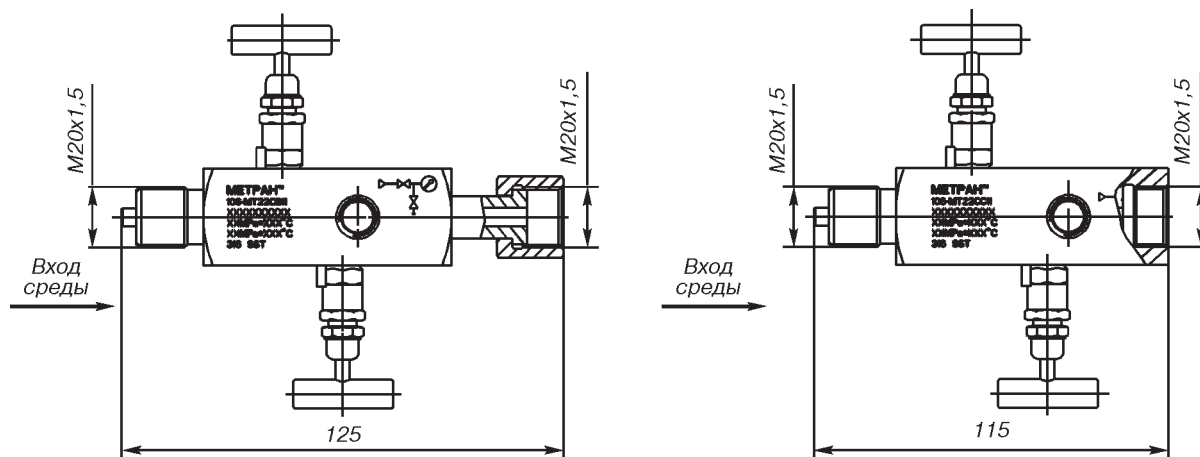


Рис.28. 2-вентильный блок модели 0106 М Т 2 с кодом соединения с процессом С и типом соединения с датчиком В (С).

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Таблица 10

Код	Описание изделия	Стандарт
0106	Клапанный блок	●
Код	Изготовитель	
M	Метран	●
Код	Вариант	
T	Резьбовой (соединение типа резьба-резьба)	●
Код	Тип клапанного блока (количество вентиля)	
1	1-вентильный (запорно-стравливающий)	●
2	2-вентильный	●
Код	Исполнение по материалам корпуса	
2	Нержавеющая сталь	●
Код	Технологическое соединение (соединение с процессом)	
B	Резьбовое соединение 1/2 NPT внутренняя	
C	Резьбовое соединение M20x1,5 наружная	●
D	Резьбовое соединение K 1/2 внутренняя	
Код	Тип соединения с датчиком	
A	Резьбовое соединение с наружной резьбой 1/2NPT	
B	Накидная гайка M20x1,5 (для прямого подключения к датчику)	●
C	Резьбовое соединение с внутренней резьбой M20x1,5	●
Код	Материал уплотнения вентиля	Температурный предел
1 ¹⁾	Фторопласт (PTFE)	до 200°C
3	Графитонаполненный фторопласт (PTFE) (только для ИС)	до 150°C
Код	Седло клапана	
1	Интегральное	●
	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ	
WR5	Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет	●
Код	Монтажные части	
D5 ²⁾	Монтажный фланец с ниппелем с накидной гайкой M20x1,5, для соединения по наружному диаметру трубы 14 мм (только с кодом типа подсоединения датчика B, C, только для датчиков 150CG, 150CGR)	●
2F	Ниппель с накидной гайкой M20x1,5 (только для кода соединения с процессом C, только для датчиков штуцерного исполнения)	●
	Материал монтажных частей	
2	Сталь 316 SST	●
3	Углеродистая сталь	
5	Углеродистая сталь низкотемпературная (09Г2С)	
Код	СПЕЦИАЛЬНЫЕ ОПЦИИ	
UC	Кислородное (применяется только с кодом материала уплотнения вентиля 3, исполнение T2)	
Код	Гидравлическая схема	
H2	Гидравлическая схема для подключения метрологического оборудования (применяется только для кода типа клапанного блока 2, кода соединения с процессом C, кодом типа соединения с датчиком B)	●
H3	Комплект заглушек 1/4NPT (1 шт.) для исполнения T2	

¹⁾ Для КБ кислородного исполнения - плюс 150°C.

²⁾ Материал накидной гайки для кода монтажных частей D5 – углеродистая сталь с покрытием.

Пример условного обозначения изделия: 0106 М Т 2 2 С В 1 1

ПРИМЕРЫ МОНТАЖА

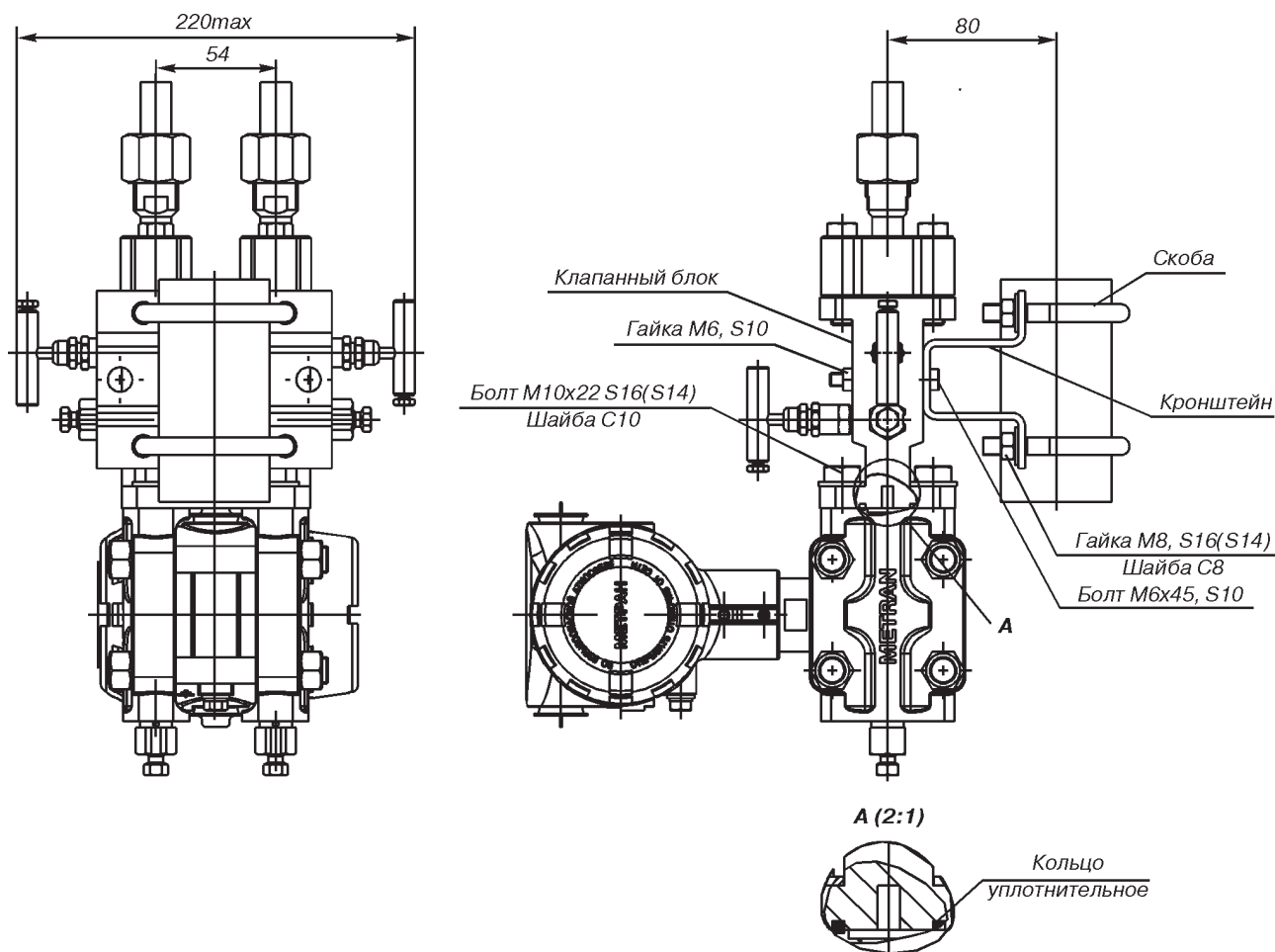


Рис.29. Пример монтажа датчика давления Метран-150CD с установленным клапанным блоком 0104 М Т (с установленными монтажными фланцами D5) и кронштейнами (код VC, VS) на трубе диаметром 50 мм (2 дюйма) или на панели.

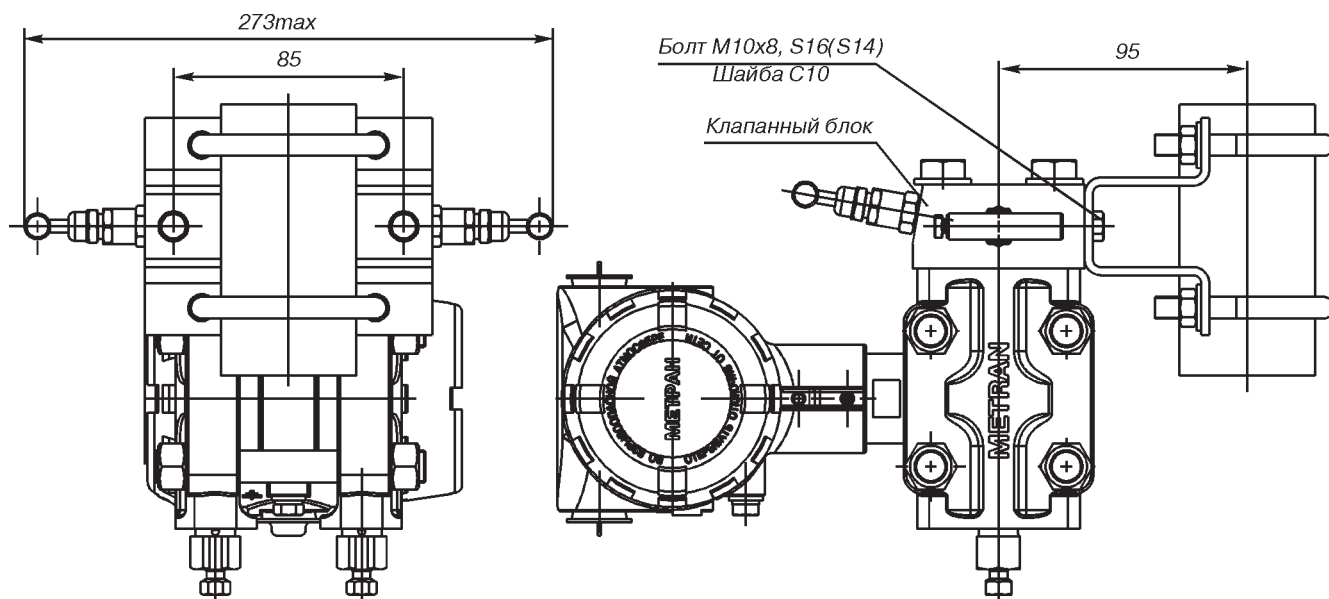


Рис.30. Пример монтажа датчика давления Метран-150CD с установленным клапанным блоком 0104 М W и кронштейнами (код VC, VS) на трубе или на панели. Габаритные и присоединительные размеры см.рис.21.

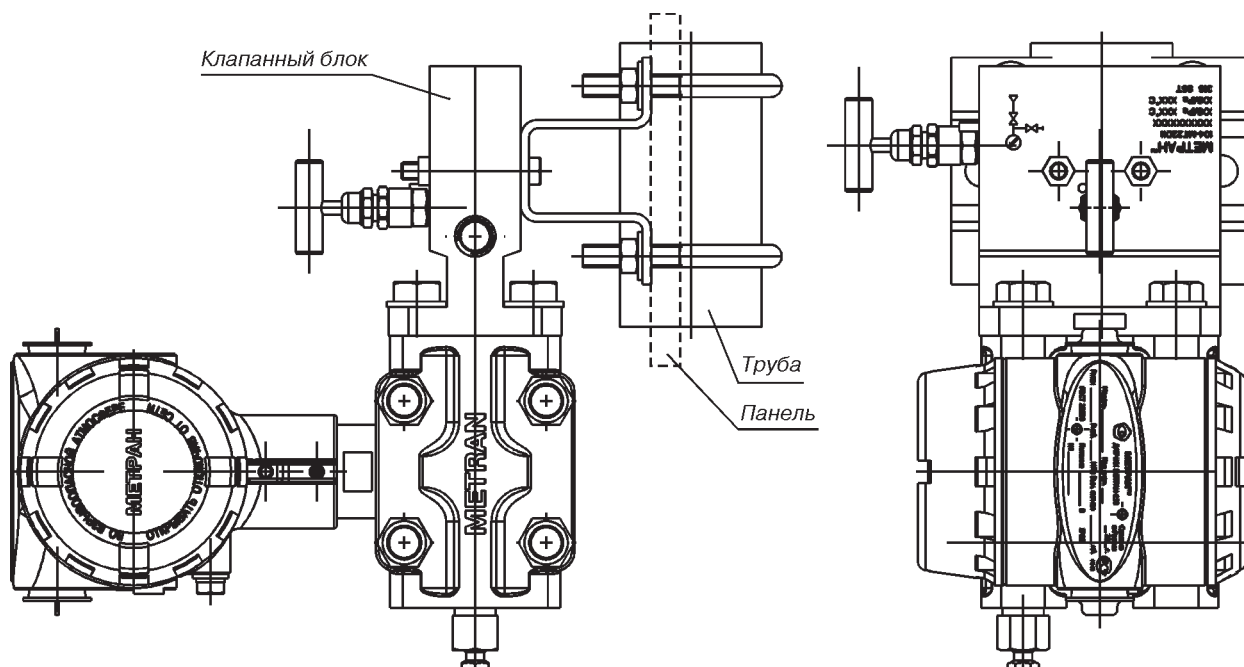


Рис.31. Пример монтажа датчика давления Метран-150CG с установленным клапанным блоком 0104 М Т 2 и кронштейнами (код VC, VS) на трубе или на панели. Габаритные и присоединительные размеры см.рис.21

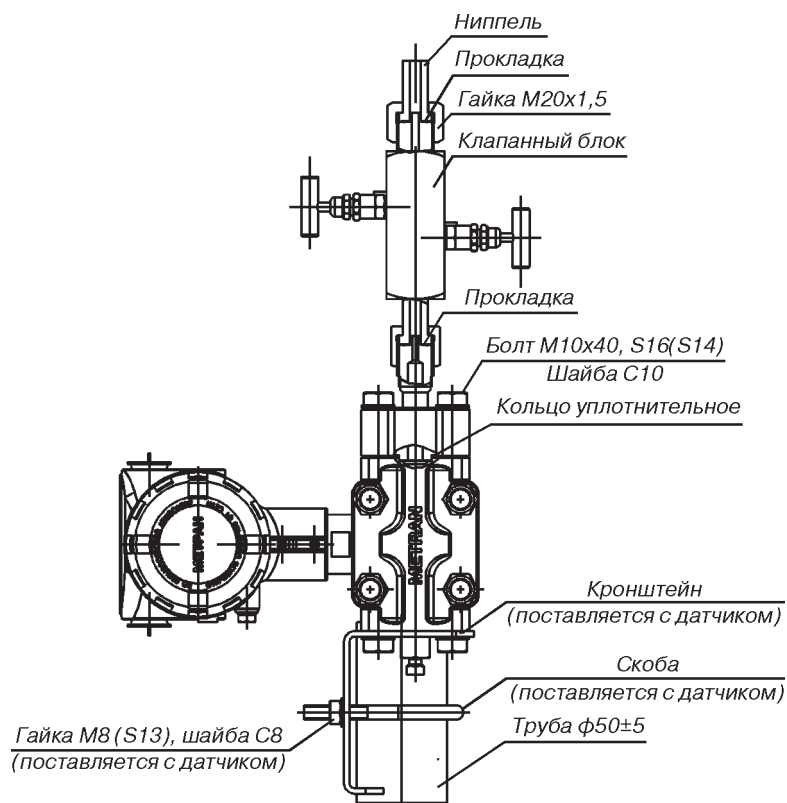


Рис.32. Пример монтажа датчика давления Метран-150CG с установленным клапанным блоком 0106 М Т 2 и кронштейном для датчика давления. Габаритные и присоединительные размеры см.рис.21.

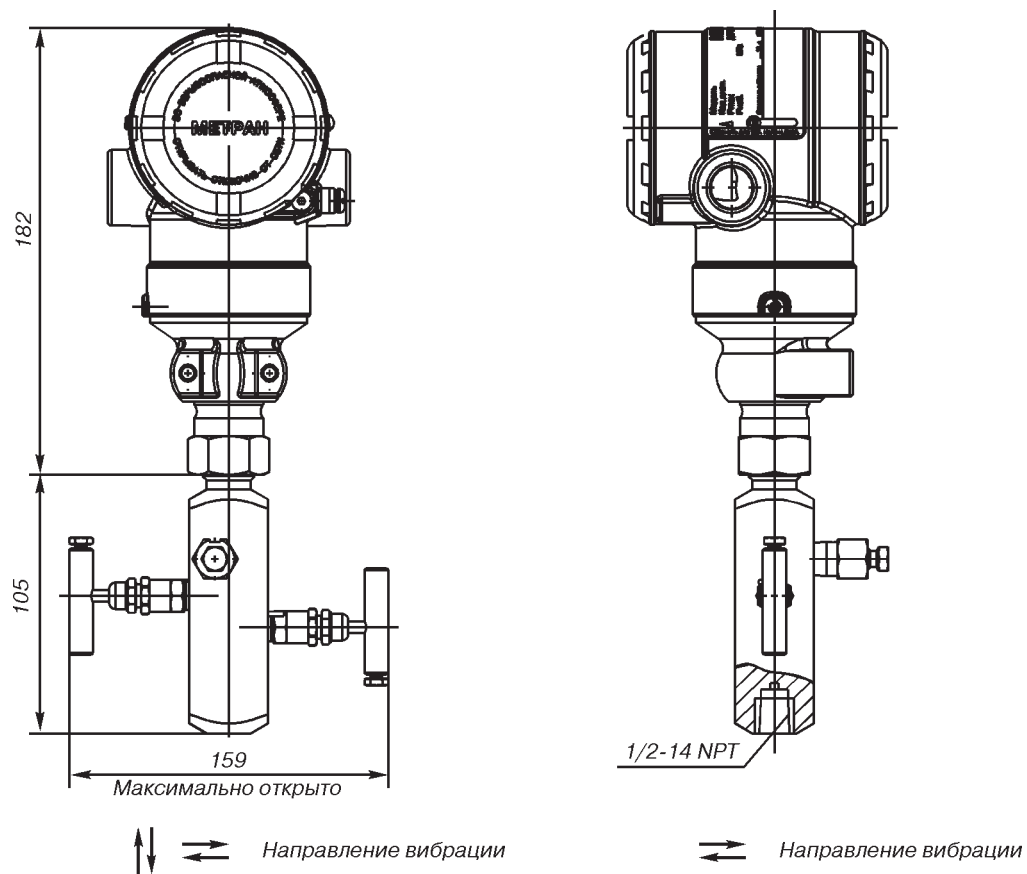


Рис.33. Пример монтажа датчика давления Метран-150TAR и TGR (без кронштейна) с кодом 2В и с установленным клапанным блоком 0106 М Т 2.

Переходники

Максимальное рабочее давление 40 МПа (см. ГОСТ 356-80).
Материал переходников - нержавеющая сталь 12Х18Н10Т.

Назначение

1. Переходники общего применения предназначены для подсоединения импульсных линий к датчикам давления разных производителей, соединения импульсных линий с различными резьбовыми соединениями между собой и для других применений в соответствии с требованиями технологических процессов.

Предлагается большая гамма переходников (табл. 1).

Типы переходников

Таблица 1

Код	Резьбовое соединение	
ПР1 ¹⁾	K1/2 наружная	M20x1,5 наружная
ПР2 ¹⁾	K1/4 наружная	M20x1,5 наружная
ПР3	K1/2 внутренняя	M20x1,5 внутренняя
ПР4	K1/4 внутренняя	M20x1,5 внутренняя
ПР5 ¹⁾	K1/2 наружная	G1/2 наружная
ПР6	K1/4 наружная	G1/4 наружная
ПР7	1/4NPT наружная	M20x1,5 внутренняя
ПР8	1/2NPT наружная	M20x1,5 внутренняя
ПР9	1/4NPT внутренняя	M20x1,5 внутренняя
ПР10	1/2NPT внутренняя	M20x1,5 внутренняя
ПР11 ¹⁾²⁾	1/2NPT наружная	M20x1,5 наружная
ПР12 ¹⁾	K1/4 наружная	G1/2 наружная
ПР13 ¹⁾	1/4NPT наружная	M20x1,5 наружная
ПР14 ¹⁾	1/2NPT наружная	M20x1,5 наружная ³⁾
ПР15 ¹⁾	1/2NPT наружная	M22x1,5 наружная ³⁾
ПР16 ¹⁾	K1/2 наружная	M18x1,5 наружная
ПР17	1/4NPT наружная	M12x1,25 наружная
ПР18	1/4NPT наружная	M12x1,25 наружная ³⁾
ПР19 ¹⁾	1/2NPT внутренняя	M20x1,5 наружная
ПР20	G1/2 наружная	M20x1,5 внутренняя
ПР21 ¹⁾	M20x1,5 наружная	G1/2 наружная



Рис. 1. Переходники общего применения.

ПРИМЕР ЗАПИСИ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЕРЕХОДНИКА ПРИ ЗАКАЗЕ

Переходник ПР1 А¹⁾

¹⁾ Можно заказать с комплектом монтажных частей А. В состав комплекта входит: для переходников с наружной резьбой M20x1,5; M22x1,5; G1/2: ниппель, гайка, кольцо уплотнительное.

²⁾ В состав КМЧ АФ к переходнику ПР11 АФ входит ниппель, гайка, прокладка из фторопласта.

³⁾ Под сферический ниппель.

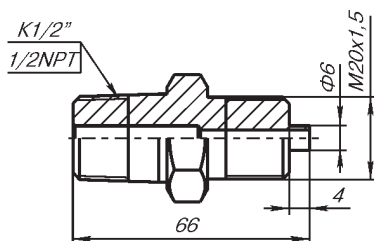


Рис.2. Переходники ПР1, ПР11.

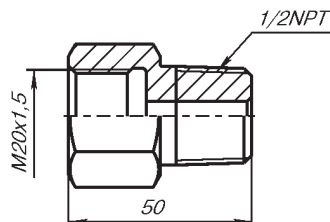


Рис.3. Переходник ПР8.

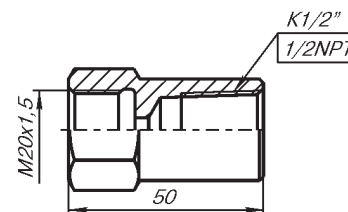


Рис.4. Переходник ПР3, ПР10.

СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ



С предложением «Приоритетное изготовление» стало возможным

- Сократить время поставки оборудования
- Оптимизировать складские запасы за счет короткого срока поставки
- Оперативно получать приборы в случае срочного ремонта
- Сделать срочный дозаказ на этапе монтажных работ, снизив риски из-за возможных изменений в проекте

В программу включены востребованные модели средств измерений, производимые на заводе Метран: датчики давления и температуры, уровнемеры, а также сопутствующие изделия для монтажа. В соответствии с условиями программы на партию поставки действуют ограничения по сумме заказа и количеству изделий.

Предложение	Объем заказа	Средний срок поставки*	Увеличение стоимости заказа
Приоритетное изготовление	до 12 шт.**	10 рабочих дней	Без увеличения
Срочное изготовление	до 2 шт.	5 рабочих дней	На 5000 рублей

* Средний срок поставки с момента оплаты или подписания спецификации заказа. Учитывает время экспресс-доставки и зависит от удаленности региона назначения.

** Максимальное количество приборов доступное в рамках предложения зависит от модели и рассчитывается на каждую номенклатурную позицию в заказе. Предельное количество указано в перечне предложения для каждой модели. Превышение указанного количества с сохранением сроков предложения возможно по согласованию.

Подробная информация приведена в перечне предложения "Приоритетное Изготовление". Актуальная версия перечня доступна по адресу <http://emrsn.co/priorityru>



КОНТАКТЫ

ГОЛОВНОЙ ОФИС

(351) 799-51-52 телефон
(351) 799-51-52 (доб. 19-24) факс

Запросы по продукции (номенклатура, стоимость) необходимо направлять на единый электронный адрес Центра Поддержки Заказчиков

CIS-Support@emerson.com

или

(351) 799-55-88 факс

с указанием Ваших точных контактных данных и реквизитов. По вопросам заключения договоров обращаться в региональные представительства в вашем регионе.

ЦЕНТР ПОДДЕРЖКИ ЗАКАЗЧИКОВ

Технические консультации по выбору и применению продукции осуществляет Центр поддержки Заказчиков
Ruche-TSpressure@emerson.com

Начальник отдела технической поддержки:

Козлов Алексей Владимирович

т.(351) 799-51-51 (доб.11-25)

Инженер технической поддержки по давлению:

Остапив Евгений Сергеевич

т.(351) 799-51-51 (доб.11-24)

СРОКИ ПОСТАВКИ И ПРИЕМ ЗАКАЗОВ НА ПРОДУКЦИЮ

Уточнение сроков поставки и прием заказов на продукцию осуществляется через региональные представительства.

КОНТАКТЫ РЕГИОНАЛЬНЫХ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ

Вы можете найти на 4-й обложке каталога.

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Бесплатная телефонная линия сервисной поддержки Заказчиков:

8-800-200-1655

Звонок с территории России бесплатный, телефонная линия работает с 6.00 до 16.00 по московскому времени с понедельника по пятницу, за исключением национальных праздников.

Альтернативный номер телефона:

(351) 799-55-80

Также Вы можете отправить запрос по электронной почте или факсу: **CIS-service@emerson.com**

(351) 799-55-82

По вопросам выполнения шефнадзорных и пуско-наладочных работ, проведения аудита оборудования (правильность монтажа, настроек, эксплуатации, рекомендации по организации правильной эксплуатации, обслуживания) на объектах заказчиков обращайтесь:

т. **(495) 995-95-59,**

ф. **(495) 424-88-50,**

CIS-service@emerson.com

Реквизиты для отправки оборудования в Сервисный центр:

454003, Челябинск, проспект Новоградский, 15,

на таре укажите:

"В сервисный центр, т. 799-51-51 (доб.10 - 42)".

Ремонт оборудования так же выполняются Региональными сервисными центрами, сертифицированными ПГ "Метран". Реквизиты таких центров и номенклатуру обслуживаемой продукции Вы можете узнать на сайте www.emerson.ru/automation

Начальник отдела организации сервиса

Мотылькова Юлия Витальевна

т.(351) 799-51-51 (доб.11-24)

ООО «Эмерсон»

Россия, 115054, г. Москва,
ул. Дубининская, 53, стр. 5
Т: +7 (495) 995-95-59
Ф: +7 (495) 424-88-50
Info.Ru@emerson.com
www.emerson.ru/Automation

АО Промышленная группа «Метран»

Россия, 454003, г. Челябинск
Новоградский проспект, 15
Т: +7 (351) 799-51-52,
Ф: +7 (351) 799-55-90
Info.Metran@emerson.com
www.emerson.ru/Automation

Технические консультации по выбору и
применению продукции осуществляет
Центр поддержки Заказчиков
Т: +7 (351) 799-51-51
Ф: +7 (351) 799-55-88
CIS-Support@emerson.com

Региональные представительства**Россия****Астрахань**

414014, пр. Губернатора А. Гужвина, 12, офис 23
т. (8512) 51-35-05
Konstantin.Kuznetsov@emerson.com

Волгоград

400005, пр. Ленина, 54б, офис 8
т/ф. (8442) 24-70-76
Eldar.Chernyavsky@emerson.com

Екатеринбург

620026, ул. Белинского, 83, офис 2001
т. +7 (965) 501-46-84
Evgeny.Samokhin@Emerson.com

Иркутск

664033, ул. Лермонтова, 257, офис 307
т/ф. (3952) 488-520, 488-730
Alexander.Shivchuk@emerson.com

Казань

420107, ул. Островского, 38, офис 401, 408
т. (843) 210-04-73
Denis.Tagirov@emerson.com

Краснодар

350015, ул. Пугеява, 1
Бизнес-центр «IQ», офис 314
т. +7 (861) 298-15-40
ф. +7 (861) 298-15-41
м. +7 (964) 906-77-86
Kirill.Trusov@emerson.com

Красноярск

660077, ул. Батурина, 40а, этаж 3
т. (391) 278-88-90, -93, -94, -95, ф. 278-88-99
dlepmrkrasnoyarsk@emerson.com

Мурманск

183025, проезд Капитана Тарана, д. 25, офис 617
м. +7 (960) 020-69-97, ф. +7 (8152) 55-11-43,
Arkady.Molchanov@Emerson.com

Нижнекамск

423570, ул. Корабельная, 27
т. (8555) 47-40-89, т/ф. 47-41-19, 47-41-87
Denis.Minkashov@emerson.com

Нижний Новгород

603006, ул. Горького, 117, офис 1314
т. (831) 278-57-41, т/ф. 278-57-42
nn@emerson.com

Новосибирск

630132, ул. Красноярская 35, БЦ "Тринвич", офис 902
т/ф. (383) 292-87-83, 292-67-07, 292-14-40
ф. (383) 319-07-06
novosib@emerson.com

Новый Уренгой

629300, ул. Юбилейная, 5, блок 4, этаж 2
т. +7 (964) 208-47-42
Alexander.Shevtsov@emerson.com

Оренбург

460051, ул. Мало-Луговая, 3/1
БЦ «Евразия», этаж 2
т. +7(3532) 48-05-46
DPlotnikov@emerson.com

Пермь (Киров, Кировская область)

614007, ул. Н. Островского, 59/1, БЦ "Парус"
т. (342) 211-50-40, -42, -43, -44
ф. (342) 211-50-41
Evgeny.Kozozhikhin@emerson.com

Ростов-на-Дону

344113, пр. Космонавтов, 32В/21В, офис 402
т. (863) 204-21-03, -02, -01, ф. (863) 204-21-05
rostov@metran.ru

Самара

443041, ул. Л. Толстого, 123Р, корпус В, офис 501
т. (846) 273-81-00, -02, -06, -07
ф. (846) 273-81-19
Yevgeny.Yeremeychik@Emerson.com

Санкт-Петербург

197374, Санкт-Петербург,
ул. Торфяная дорога, д.7, лит. Ф, этаж 11, офис 1103
т. (812) 448-20-63, -65, 449-35-22, -23, -24
ф. (812) 448-20-66 доб. 4019
spb@emerson.com

Саратов

410005, ул. Б. Садовая, 239, офис 512
т/ф. (8452) 30-91-88, м. +7-961-641-28-99
Anton.Medvedev@emerson.com

Сургут

628417, ул. Островского, 45/1
т/ф. (3462) 44-21-13
surgut@metran.ru

Тольятти

445057, ул. Юбилейная, 40, офис 2203
т/ф. (8482) 95-15-87, +7-903-330-03-58, ф. 95-61-00,
Andrei.Parshin@emerson.com

Тюмень

625000, ул. Республики 65
БЦ «Калинка», офис 702
т. (3452) 56-57-13
Sergei.Babich@emerson.com

Усинск, Коми

169710, ул. Промышленная, 19, офис 211
т. +7-909-123-18-18
Konstantin.Popovtsev@emerson.com

Уфа

450057, ул. Октябрьской революции, 78
т. (347) 293-64-85, 293-64-78
Valery.Akhmetzhanov@emerson.com

Хабаровск

680000, ул. Истомина, 51а
БЦ «Капитал», оф. 205, 206
т. (4212) 41-21-18
Alexander.Kolobov@Emerson.com

Челябинск

454003, Новоградский проспект, 15
т. (351) 799-55-84, 799-55-85
Artyom.Boriskov@emerson.com

Череповец, Вологодская область

162623, ул. Олимпийская, 77, офис 103
т. +7-921-732-86-60, +7-962-693-77-04
Leonid.Paligin@emerson.com

Южно-Сахалинск

693020, ул. Амурская, 88, этаж 7
т. (4242) 499-997, ф. 499-998
Tatiana.Nadsadina@emerson.com

Якутск

677000, ул. Орджоникидзе, 36, кор. 1
БЦ «LG Саха Центр», этаж 3, офис 306
т. +7 962 827 9739
Maksim.Chernov@emerson.com

Азербайджан, Баку

AZ-1025, Проспект Ходжалы, 37, Demirchi Tower
т. +994 (12) 498-24-48
ф. +994 (12) 498-24-49
Info.Az@emerson.com

Беларусь, Минск

220030, пр. Независимости, 11, корп. 2, офис 303
т. +375 (17) 209-92-11, 209-92-48, ф. 209-90-48
minsk@metran.ru

Казахстан**Алматы**

050060, ул. Ходжанова 79
БЦ «Аврора», этаж 4
т. +7 (727) 356-12-00, ф. 356-12-05
Dinara.Baktygaliyeva@Emerson.com

Актау

130002, Микрорайон 5«А»
БЦ «НурлыТобе», офис 5-4
т. +7 (7292) 43-45-37, м. +7-777-204-19-29
Alibek.Kaptleyev@emerson.com

Актобе

030000, ул. Бокенбай Батыра, 2
БЦ «Дастан», 11 этаж, офис 1104
т. +7 (7132) 44-49-34, м. +7-701-091-39-49
Zhalgas.Akkenzhin@emerson.com

Астана

010000, пр. Кабанбай Батыра 11/4
БЦ «Бюро Хаус», этаж 1
т. +7 (7172) 26-63-15, 76-90-17
т. +7 701 784 46 19
Roman.Zavodin@Emerson.com

Атырау

060000, ул. Абая, 12 «А»
БЦ «Бахыт», этаж 6
т. +7 (7272) 955-907, +7-701-704-32-44
Uliana.Devyatkina@emerson.com

Павлодар

т. +7 (7182) 55-17-07, м. +7-701-570-23-08
Igor.Pavlov@Emerson.com

Уральск

090000, ул. Ескалиева, 177
БЦ «Сити», этаж 6, офис 601А
т. +7 (777) 225-02-53
Yelezhan.Yelemes@Emerson.com

Шымкент

160019, ул. Мадели-Кожа, 1Г
БЦ «Эско», этаж 4, офис 427
т. +7-701-031-45-77
Simen.Bubentsov@Emerson.com

Официальный дистрибьютор**АО «Промышленная группа «Метран»****ЗАО «РИНЭК»**

127083, Москва, ул. 8 марта, д. 1, стр. 12
т. (495) 647-24-00, 727-44-22, ф. 615-80-40
info@rinec.ru

©2020 Emerson. Все права защищены.

Логотип Emerson является товарным знаком и знаком обслуживания компании Emerson Electric Co.

Реквизиты актуальны на момент выпуска блокнота. Уточнить их Вы можете на сайте www.emerson.ru/Automation